

KH-66

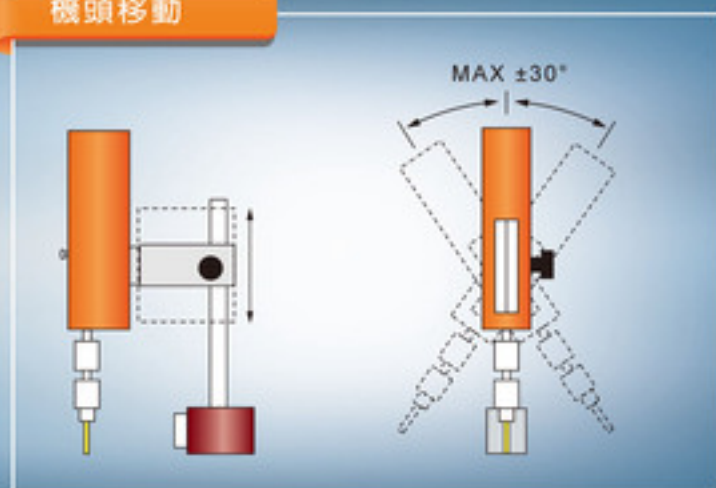
手提式細孔放電機
牙攻去除機

EDM
KOTON
TECHNOLOGIES
可騰精密工業

機頭旋轉安全範圍為左右各30°



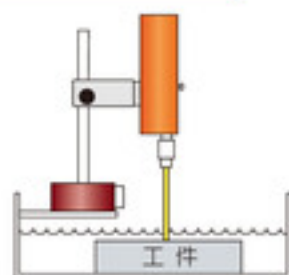
機頭移動



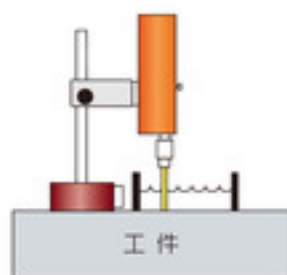
KH-66

手提式細孔放電機 / 牙攻去除機

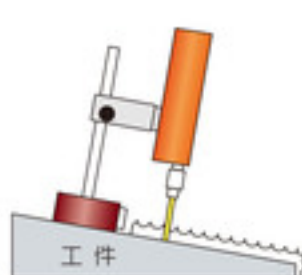
加工方法



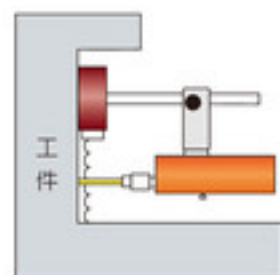
小工件



大工件



非垂直&不規則工件

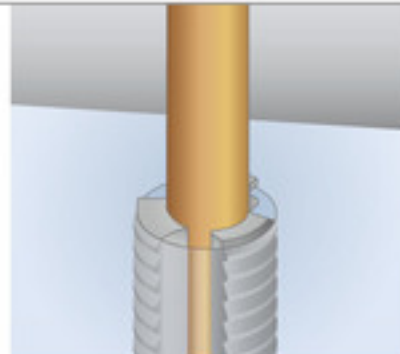


橫向加工

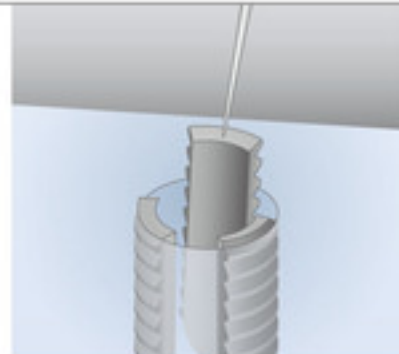
去除斷裂牙攻方式



以斷裂牙攻一半直徑之銅管對準牙攻中心



利用放電方式將牙攻中心熔化同時以高壓水柱將熔屑沖開



以細針將牙攻碎片及斷片挑出即去除斷裂之牙攻且不損傷螺紋

特性與功能

1. 快速去除斷裂牙攻與鑽頭。
2. 可攜式設計，方便在各種環境下使用。
3. 主機可以任意旋轉角度加工，不受限工件大小或形狀。
4. 採用放電原理消耗刀具，非接觸加工，不會損傷工件。
5. 內置高壓幫浦，利用電極中心出水提高放電效率。

標準配件

黃銅管 400 mm
ø1.0/ø1.5/ø2.0/ø2.5/ø3.0/ø3.5 各2支
ø4.0/ø5.0/ø6.0 各1支
止水塞 ø1.0/ø2.0/ø3.0/ø4.0/ø5.0 各2顆

■ 本公司保有更改規格尺寸及機械結構之權利，恕不另行通知。

規格

電控箱	外觀尺寸 (mm)	500 x 300 x 220
	重量 (kg)	22
主機	外觀尺寸 (mm)	270 x 85 x 600
	重量 (kg)	7.5
工作頭行程	100 mm	
電極夾頭	Min ø1.0 mm / Max ø6.3 mm	
電極材料	具中心孔之黃銅棒	
工作液	自來水	
輸入電源	AC110V or AC220V 單相電源	
去除牙攻尺寸	M2 ~ M12	

適用範圍

1. 孔徑非要求高精度之工件。
2. 可在各種大小，形狀的工件上加工。