

# KTH-200

## 特性：

- 適用於小型工件及小零件加工。
- 任何角度、彎曲不規則表面皆可進行鑽孔。
- 裝配精密伺服馬達，鑽孔穩定度佳。
- 適用超硬鋼材及任何可導電性材質的細孔加工。
- 鑽孔徑可從0.2-3.0mm，黃紅銅皆可用。
- 本機台使用純水為加工液，無公害污染。
- 自動洩壓系統，不鏽鋼工作檯。

## FEATURES:

- Suitable for small workpiece and component.
- Drilling can enter material at any angle, into curved surfaces, irregular shapes.
- Precision servo motor control allowing drilling stable.
- Designed for drilling in hardened tool steel, carbides and other conductive materials.
- Drilling capacity from 0.2mm to 3.0mm diameter brass or copper electrode tubes.
- The flushing medium used by this machine is distilled water and environment friendly.
- Automatic pressure release function is used in the system.
- Worktable is made of stainless steel to maintain longer life.



## S P E C I F I C A T I O N S

D I M E N S I O N E S		KTH-200	最大電流： Max. Current	25A
WORK TABLE DIMENSION	工作檯尺寸(mm)	460 x 210	電流設定： Peak Current Setting(IP)	6 Steps
MAX. WORKPIECE DIMENSION	最大工件尺寸(mm)	630 x 420	放電波寬： Pulse On-time Setting	9 Steps
TABLE TRAVEL X/Y	工作台行程X/Y(mm)	300 x 200	休止時間： Pulse Off-time Setting	9 Steps
Z AXIS TRAVEL	Z軸行程(mm)	350	電壓設定： High Volts	3 Steps
RAM SERVO TRAVEL	工作頭行程(mm)	150	電力供應： Power Input	220/380/415 V
MAX. LENGTH OF ELECTRODE	電極最長(mm)	400	最大輸出功率： Max. Rating Power	4 KVA
MIN. ELECTRODE DIAMETER	電極最小直徑(mm)	Ø0.2~3.0		
MAX. WORKPIECE WEIGHT	工件最重(Kgs)	80		
DIELECTRIC	加工液	Water		
CAPACITY OF DIELECTRIC	加工液容量(litres)	20		
MACHINE WEIGHT(GW/NW)	機械重量(NW/GW)	500/600		
PACKING DIMENSION	裝箱尺寸(cm)	124x121x224		



# KTH-200A

## 特性：

- 適用於小型工件及小零件加工。
- 任何角度、彎曲不規則表面皆可進行鑽孔。
- 裝配精密伺服馬達，鑽孔穩定度佳。
- 適用超硬鋼材及任何可導電性材質的細孔加工。
- 鑽孔徑可從0.2-3.0mm，黃紅銅皆可用。
- 本機台使用純水為加工液，無公害污染。
- 自動洩壓系統，不鏽鋼工作檯。

## FEATURES:

- Suitable for small workpiece and component.
- Drilling can enter material at any angle, into curved surfaces, irregular shapes.
- Precision servo motor control allowing drilling stable.
- Designed for drilling in hardened tool steel, carbides and other conductive materials.
- Drilling capacity from 0.2mm to 3.0mm diameter brass or copper electrode tubes.
- The flushing medium used by this machine is distilled water and environment friendly.
- Automatic pressure release function is used in the system.
- Worktable is made of stainless steel to maintain longer life.



## S P E C I F I C A T I O N S

D I M E N S I O N E S		KTH-200A	最大電流： Max. Current	25A
WORK TABLE DIMENSION	工作檯尺寸(mm)	460 x 210	電流設定： Peak Current Stetting(IP)	6 Steps
MAX. WORKPIECE DIMENSION	最大工件尺寸(mm)	630 x 420	放電波寬： Pulse On-time Setting	9 Steps
TABLE TRAVEL X/Y	工作台行程X/Y(mm)	300 x 200	休止時間： Pulse Off-time Setting	9 Steps
Z AXIS TRAVEL	Z軸行程(mm)	350	電壓設定： High Volts	3 Steps
RAM SERVO TRAVEL	工作頭行程(mm)	330	電力供應： Power Input	220/380/415 V
MAX. LENGTH OF ELECTRODE	電極最長(mm)	400	最大輸出功率： Max. Rating Power	4 KVA
MIN. ELECTRODE DIAMETER	電極最小直徑(mm)	Ø0.2~3.0		
MAX. WORKPIECE WEIGHT	工件最重(Kgs)	80		
DIELECTRIC	加工液	Water		
CAPACITY OF DIELECTRIC	加工液容量(litres)	20		
MACHINE WEIGHT(GW/NW)	機械重量(NW/GW)	550/650		
PACKING DIMENSION	裝箱尺寸(cm)	124x121x224		



# KTH-205

## 特性：

- 適用於一般衝壓模具。
- 任何角度、彎曲不規則表面皆可進行鑽孔。
- 裝配精密伺服馬達，鑽孔穩定度佳。
- 適用超硬鋼材及任何可導電性材質的細孔加工。
- 鑽孔徑可從0.2-3.0mm，黃紅銅皆可用。
- 本機台使用純水為加工液，無公害污染。
- 自動洩壓系統，不鏽鋼工作檯。

## FEATURES:

- Suitable for general punching mold.
- Drilling can enter material at any angle, into curved surfaces, irregular shapes.
- Precision servo motor control allowing drilling stable.
- Designed for drilling in hardened tool steel, carbides and other conductive materials.
- Drilling capacity from 0.2mm to 3.0mm diameter brass or copper electrode tubes.
- The flushing medium used by this machine is distilled water and environment friendly.
- Automatic pressure release function is used in the system.
- Worktable is made of stainless steel to maintain longer life.



## S P E C I F I C A T I O N S

D I M E N S I O N E S		KTH-205	最大電流： Max. Current	25A
WORK TABLE DIMENSION	工作檯尺寸(mm)	500 x 300	電流設定： Peak Current Stetting(IP)	6 Steps
MAX. WORKPIECE DIMENSION	最大工件尺寸(mm)	875 x 470	放電波寬： Pulse On-time Setting	9 Steps
TABLE TRAVEL X/Y	工作台行程X/Y(mm)	350 x 250	休止時間： Pulse Off-time Setting	9 Steps
Z AXIS TRAVEL	Z軸行程(mm)	350	電壓設定： High Volts	3 Steps
RAM SERVO TRAVEL	工作頭行程(mm)	150	電力供應： Power Input	220/380/415 V
MAX. LENGTH OF ELECTRODE	電極最長(mm)	400	最大輸出功率： Max. Rating Power	4 KVA
MIN. ELECTRODE DIAMETER	電極最小直徑(mm)	Ø0.2~3.0		
MAX. WORKPIECE WEIGHT	工件最重(Kgs)	150		
DIELECTRIC	加工液	Water		
CAPACITY OF DIELECTRIC	加工液容量(litres)	20		
MACHINE WEIGHT(GW/NW)	機械重量(NW/GW)	750/850		
PACKING DIMENSION	裝箱尺寸(cm)	124x121x224		



# KTH-305

## 特性：

- 適用於塑膠模及較高工件之加工。
- 任何角度、彎曲不規則表面皆可進行鑽孔。
- 裝配精密伺服馬達，鑽孔穩定度佳。
- 適用超硬鋼材及任何可導電性材質的細孔加工。
- 鑽孔徑可從0.2-3.0mm，黃紅銅皆可用。
- 本機台使用純水為加工液，無公害污染。
- 自動洩壓系統，不鏽鋼工作檯。

## FEATURES:

- Suitable for plastic mold and higher work-piece.
- Drilling can enter material at any angle, into curved surfaces, irregular shapes.
- Precision servo motor control allowing drilling stable.
- Designed for drilling in hardened tool steel, carbides and other conductive materials.
- Drilling capacity from 0.2mm to 3.0mm diameter brass or copper electrode tubes.
- The flushing medium used by this machine is distilled water and environment friendly.
- Automatic pressure release function is used in the system.
- Worktable is made of stainless steel to maintain longer life.



## S P E C I F I C A T I O N S

D I M E N S I O N E S		KTH-305	最大電流： Max. Current	25A
WORK TABLE DIMENSION	工作檯尺寸(mm)	500 x 300	電流設定： Peak Current Stetting(IP)	6 Steps
MAX. WORKPIECE DIMENSION	最大工件尺寸(mm)	875 x 470	放電波寬： Pulse On-time Setting	9 Steps
TABLE TRAVEL X/Y	工作台行程X/Y(mm)	350 x 250	休止時間： Pulse Off-time Setting	9 Steps
Z AXIS TRAVEL	Z軸行程(mm)	350	電壓設定： High Volts	3 Steps
RAM SERVO TRAVEL	工作頭行程(mm)	350	電力供應： Power Input	220/380/415 V
MAX. LENGTH OF ELECTRODE	電極最長(mm)	400	最大輸出功率： Max. Rating Power	4 KVA
MIN. ELECTRODE DIAMETER	電極最小直徑(mm)	Ø0.2~3.0		
MAX. WORKPIECE WEIGHT	工件最重(Kgs)	150		
DIELECTRIC	加工液	Water		
CAPACITY OF DIELECTRIC	加工液容量(litres)	20		
MACHINE WEIGHT(GW/NW)	機械重量(NW/GW)	800/900		
PACKING DIMENSION	裝箱尺寸(cm)	124x121x224		



# KTH-405

## 特性：

- 適用於較大工件及塑膠模具之加工。
- 任何角度、彎曲不規則表面皆可進行鑽孔。
- 裝配精密伺服馬達，鑽孔穩定度佳。
- 適用超硬鋼材及任何可導電性材質的細孔加工。
- 鑽孔徑可從0.2-3.0mm，黃紅銅皆可用。
- 本機台使用純水為加工液，無公害污染。
- 自動洩壓系統，不鏽鋼工作檯。

## FEATURES:

- Suitable for larger work-piece and plastic mold.
- Drilling can enter material at any angle, into curved surfaces, irregular shapes.
- Precision servo motor control allowing drilling stable.
- Designed for drilling in hardened tool steel, carbides and other conductive materials.
- Drilling capacity from 0.2mm to 3.0mm diameter brass or copper electrode tubes.
- The flushing medium used by this machine is distilled water and environment friendly.
- Automatic pressure release function is used in the system.
- Worktable is made of stainless steel to maintain longer life.



## S P E C I F I C A T I O N S

D I M E N S I O N E S		KTH-405	
WORK TABLE DIMENSION	工作檯尺寸(mm)	600 x 300	最大電流： Max. Current <b>25A</b>
MAX. WORKPIECE DIMENSION	最大工件尺寸(mm)	1000 x 500	電流設定： Peak Current Stetting(IP) <b>6 Steps</b>
TABLE TRAVEL X/Y	工作台行程X/Y(mm)	450 x 350	放電波寬： Pulse On-time Setting <b>9 Steps</b>
Z AXIS TRAVEL	Z軸行程(mm)	350	休止時間： Pulse Off-time Setting <b>9 Steps</b>
RAM SERVO TRAVEL	工作頭行程(mm)	350	電壓設定： High Volts <b>3 Steps</b>
MAX. LENGTH OF ELECTRODE	電極最長(mm)	400	電力供應： Power Input <b>220/380/415 V</b>
MIN. ELECTRODE DIAMETER	電極最小直徑(mm)	Ø0.2~3.0	最大輸出功率： Max. Rating Power <b>4 KVA</b>
MAX. WORKPIECE WEIGHT	工件最重(Kgs)	300	
DIELECTRIC	加工液	Water	
CAPACITY OF DIELECTRIC	加工液容量(litres)	20	
MACHINE WEIGHT(GW/NW)	機械重量(NW/GW)	1000/1100	
PACKING DIMENSION	裝箱尺寸(cm)	145x145x221	



# KTH-205CNC

## 特性：

- X,Y,Z軸裝配精密伺服馬達，鑽孔穩定度佳。
- X,Y軸裝配1 $\mu$ 光學尺及滾珠螺桿，位移精度準確。
- 可直接讀取DXF及NC程式G碼，自動尋找起割點轉為細孔加工點。
- 無NC程式時，可直接在機器電腦上編輯加工座標。
- 自動尋邊、內徑、中心。
- 座標可自動旋轉任意角度。
- 鏡像功能。
- 加工孔徑範圍0.3~3.0mm。
- 自動以顏色顯示目前加工孔位置及下一個目標孔位置。
- 加工時Z軸自動歸零，計算深度，每一孔加工完成後，Z軸會自動檢測已加工深度，若未貫穿深度時，自動移回原孔繼續加工至貫穿為止。
- 資料輸入可由USB或網路傳輸。
- 直接對話式操作，簡單易學。

## FEATURES:

- Precision servo motors on X, Y, Z axes provide excellent stability during drilling
- X, Y axes provide 1 $\mu$  optical scale and ballscrew ensure very accurate movements
- NC program G-code and DXF files could be directly read; Automatically finds the start cutting point and begins a fine hole drilling process.
- The machining coordinate can be input directly when NC program is not available.
- Automatic edge, internal diameter finding, and centering.
- Coordinates can rotate at any angle
- Mirror image function.
- Drilling capacity from 0.3~3.0 mm.
- Automatic illustrates the path of current and next drilling position with color.
- Z axis auto reset and depth calculation. Z axis automatically checks depths of holes, and returns to complete any that are too shallow.
- Data could be input by USB, or network.
- Direct and easy learning dialogue operation interface.



## S P E C I F I C A T I O N S

D I M E N S I O N E S		KTH-205CNC	最大電流： Max. Current	25A
WORK TABLE DIMENSION	工作檯尺寸(mm)	500 x 300	電流設定： Peak Current Setting(IP)	6 Steps
MAX. WORKPIECE DIMENSION	最大工件尺寸(mm)	990 x 490	放電波寬： Pulse On-time Setting	9 Steps
TABLE TRAVEL X/Y	工作台行程X/Y(mm)	350 x 250	休止時間： Pulse Off-time Setting	9 Steps
Z AXIS TRAVEL	Z軸行程(mm)	350	電壓設定： High Volts	3 Steps
RAM SERVO TRAVEL	工作頭行程(mm)	150	電力供應： Power Input	220/380/415 V
MAX. LENGTH OF ELECTRODE	電極最長(mm)	400	最大輸出功率： Max. Rating Power	4 KVA
MIN. ELECTRODE DIAMETER	電極最小直徑(mm)	Ø0.3~3.0		
MAX. WORKPIECE WEIGHT	工件最重(Kgs)	150		
DIELECTRIC	加工液	Water		
CAPACITY OF DIELECTRIC	加工液容量(litres)	20		
MACHINE WEIGHT(GW/NW)	機械重量(NW/GW)	850/950		
PACKING DIMENSION	裝箱尺寸(cm)	130x150x224		

EDM  
**KOTON**

可騰精密工業

總公司：台中市南屯區文山九街116號  
台北分公司：台北縣新莊市四維路213號4樓  
廣東服務處：東莞市長安鎮金銘國際模具城12棟7號  
江蘇服務處：吳江市松陵鎮梅石小區39幢504室

Tel: 04-2387-1778  
Tel: 02-2208-3598  
Tel: 0769-8541-6237  
Tel: 0512-6155-0089

Fax: 04-2387-3667  
Fax: 02-2208-3589  
Fax: 0769-8507-6802  
Fax: 0512-6302-0966



# KTH-305CNC

## 特性：

- X,Y,Z軸裝配精密伺服馬達，鑽孔穩定度佳。
- X,Y軸裝配1 $\mu$ 光學尺及滾珠螺桿，位移精度準確。
- 可直接讀取DXF及NC程式G碼，自動尋找起割點轉為細孔加工點。
- 無NC程式時，可直接在機器電腦上編輯加工座標。
- 自動尋邊、內徑、中心。
- 座標可自動旋轉任意角度。
- 鏡像功能。
- 加工孔徑範圍0.3~3.0mm。
- 自動以顏色顯示目前加工孔位置及下一個目標孔位置。
- 加工時Z軸自動歸零，計算深度，每一孔加工完成後，Z軸會自動檢測已加工深度，若未貫穿深度時，自動移回原孔繼續加工至貫穿為止。
- 資料輸入可由USB或網路傳輸。
- 直接對話式操作，簡單易學。

## FEATURES:

- Precision servo motors on X, Y, Z axes provide excellent stability during drilling
- X, Y axes provide 1 $\mu$  optical scale and ballscrew ensure very accurate movements
- NC program G-code and DXF files could be directly read; Automatically finds the start cutting point and begins a fine hole drilling process.
- The machining coordinate can be input directly when NC program is not available.
- Automatic edge, internal diameter finding, and centering.
- Coordinates can rotate at any angle
- Mirror image function.
- Drilling capacity from 0.3~3.0 mm.
- Automatic illustrates the path of current and next drilling position with color.
- Z axis auto reset and depth calculation. Z axis automatically checks depths of holes, and returns to complete any that are too shallow.
- Data could be input by USB, or network.
- Direct and easy learning dialogue operation interface.



## S P E C I F I C A T I O N S

D I M E N S I O N E S		KTH-305CNC	
WORK TABLE DIMENSION	工作檯尺寸(mm)	500 x 300	最大電流： Max. Current <b>25A</b>
MAX. WORKPIECE DIMENSION	最大工件尺寸(mm)	990 x 490	電流設定： Peak Current Stetting(IP) <b>6 Steps</b>
TABLE TRAVEL X/Y	工作台行程X/Y(mm)	350 x 250	放電波寬： Pulse On-time Setting <b>9 Steps</b>
Z AXIS TRAVEL	Z軸行程(mm)	350	休止時間： Pulse Off-time Setting <b>9 Steps</b>
RAM SERVO TRAVEL	工作頭行程(mm)	350	電壓設定： High Volts <b>3 Steps</b>
MAX. LENGTH OF ELECTRODE	電極最長(mm)	400	電力供應： Power Input <b>220/380/415 V</b>
MIN. ELECTRODE DIAMETER	電極最小直徑(mm)	Ø0.3~3.0	最大輸出功率： Max. Rating Power <b>4 KVA</b>
MAX. WORKPIECE WEIGHT	工件最重(Kgs)	150	
DIELECTRIC	加工液	Water	
CAPACITY OF DIELECTRIC	加工液容量(litres)	20	
MACHINE WEIGHT(GW/NW)	機械重量(NW/GW)	900/1000	
PACKING DIMENSION	裝箱尺寸(cm)	130x150x224	



# KTH-405CNC

## 特性：

- X,Y,Z軸裝配精密伺服馬達，鑽孔穩定度佳。
- X,Y軸裝配1 $\mu$ 光學尺及線性滑軌及滾珠螺桿，位移精度準確。
- 可直接讀取DXF及NC程式G碼，自動尋找起割點轉為細孔加工點。
- 無NC程式時，可直接在機器電腦上編輯加工座標。
- 自動尋邊、內徑、中心。
- 座標可自動旋轉任意角度。
- 鏡像功能。
- 加工孔徑範圍0.3~3.0mm。
- 自動以顏色顯示目前加工孔位置及下一個目標孔位置。
- 加工時Z軸自動歸零，計算深度，每一孔加工完成後，Z軸會自動檢測已加工深度，若未貫穿深度時，自動移回原孔繼續加工至貫穿為止。
- 資料輸入可由USB或網路傳輸。
- 直接對話式操作，簡單易學。

## FEATURES:

- Precision servo motors on X, Y, Z axes provide excellent stability during drilling
- X, Y axes provide 1 $\mu$  optical scale, linear slideway and ballscrew ensure very accurate movements
- NC program G-code and DXF files could be directly read; Automatically finds the start cutting point and begins a fine hole drilling process.
- The machining coordinate can be input directly when NC program is not available.
- Automatic edge, internal diameter finding, and centering.
- Coordinates can rotate at any angle
- Mirror image function.
- Drilling capacity from 0.3~3.0 mm.
- Automatic illustrates the path of current and next drilling position with color.
- Z axis auto reset and depth calculation. Z axis automatically checks depths of holes, and returns to complete any that are too shallow.
- Data could be input by USB, or network.
- Direct and easy learning dialogue operation interface.



## S P E C I F I C A T I O N S

D I M E N S I O N E S		KTH-405CNC	最大電流： Max. Current	25A
WORK TABLE DIMENSION	工作檯尺寸(mm)	600 x 300	電流設定： Peak Current Setting(IP)	6 Steps
MAX. WORKPIECE DIMENSION	最大工件尺寸(mm)	1000 x 500	放電波寬： Pulse On-time Setting	9 Steps
TABLE TRAVEL X/Y	工作台行程X/Y(mm)	450 x 350	休止時間： Pulse Off-time Setting	9 Steps
Z AXIS TRAVEL	Z軸行程(mm)	350	電壓設定： High Volts	3 Steps
RAM SERVO TRAVEL	工作頭行程(mm)	350	電力供應： Power Input	220/380/415 V
MAX. LENGTH OF ELECTRODE	電極最長(mm)	400	最大輸出功率： Max. Rating Power	4 KVA
MIN. ELECTRODE DIAMETER	電極最小直徑(mm)	Ø0.3~3.0		
MAX. WORKPIECE WEIGHT	工件最重(Kgs)	300		
DIELECTRIC	加工液	Water		
CAPACITY OF DIELECTRIC	加工液容量(litres)	20		
MACHINE WEIGHT(GW/NW)	機械重量(NW/GW)	1100/1200		
PACKING DIMENSION	裝箱尺寸(cm)	160x160x224		



# KTC-430CNC

## 特性：

- 本機採用牛頭式機械結構，X,Y軸是移動機頭，床台固定不動，適合汽車及板金模具之細孔放電。
- X,Y,Z軸裝配精密伺服馬達，鑽孔穩定度佳。
- 裝配1 $\mu$ 光學尺及線性滑軌及滾珠螺桿，位移精度準確。
- 鋼管偏擺自動校正功能。
- 可直接讀取DXF及NC程式G碼，自動尋找起割點轉為細孔加工點。
- 無NC程式時，可直接在機器電腦上編輯加工座標。
- 自動尋邊、內徑、中心。
- 座標可自動旋轉任意角度。
- 鏡像功能。
- 加工孔徑範圍0.3~3.0mm。
- 自動以顏色標示目前加工孔位置及下一目標孔位置。
- 加工時Z軸自動歸零，計算深度，每一孔加工完成後，Z軸會自動檢測已加工深度，若未貫穿深度時，自動移回原孔繼續加工至貫穿為止。
- 資料輸入可由USB碟或網路傳輸。
- 直接對話式操作，簡單易學。



## FEATURES:

- Spindle shaper head, X & Y axes motion on head, fixed bed; for automotive applications and other small bore machining on sheet metal molds/dies
- Precision servo motors on X, Y, Z axes provide excellent stability during drilling
- 1 $\mu$  optical scale, linear slideway and ballscrew ensure very accurate movements
- Automatic copper tube deviation correction
- Reads NC programs, G code and DXF files; automatically finds starting point before beginning machining process
- Machining coordinates may be edited directly when NC programming is not available
- Automatically finds edge, ID and center positions
- Coordinates can automatically rotate to any angle
- Mirror image function
- Range of hole diameters: 0.3-3.0 mm
- Automatic color display of current and next drilling positions
- Z axis auto reset and depth calculation. Z axis automatically checks depths of holes, and returns to complete any that are too shallow.
- Data input by USB, or network.
- Easy to learn dialog interface operation

## S P E C I F I C A T I O N S

D I M E N S I O N E S		KTC-430CNC		
WORK TABLE DIMENSION	工作檯尺寸(mm)	510x390	最大電流： Max. Current	<b>25A</b>
MAX. WORKPIECE DIMENSION	最大工件尺寸(mm)	975x740	電流設定： Peak Current Setting(IP)	<b>6 Steps</b>
TABLE TRAVEL X/Y	工作台行程X/Y(mm)	400x300	放電波寬： Pulse On-time Setting	<b>9 Steps</b>
Z AXIS TRAVEL	Z軸行程(mm)	350	休止時間： Pulse Off-time Setting	<b>9 Steps</b>
RAM SERVO TRAVEL	工作頭行程(mm)	350	電壓設定： High Volts	<b>3 Steps</b>
MAX. LENGTH OF ELECTRODE	電極最長(mm)	400	電力供應： Power Input	<b>220/380/415 V</b>
MIN. ELECTRODE DIAMETER	電極最小直徑(mm)	Ø0.3~3.0	最大輸出功率： Max. Rating Power	<b>4 KVA</b>
MAX. WORKPIECE WEIGHT	工件最重(Kgs)	500		
DIELECTRIC	加工液	Water		
CAPACITY OF DIELECTRIC	加工液容量(litres)	100		
MACHINE WEIGHT(GW/NW)	機械重量(NW/GW)	1750/2050		
PACKING DIMENSION	裝箱尺寸(cm)	150x180x224		

EDM  
**KOTON**

可騰精密工業

總公司：台中市南屯區文山九街116號  
台北分公司：台北縣新莊市四維路213號4樓  
廣東服務處：東莞市長安鎮金銘國際模具城12棟7號  
江蘇服務處：吳江市松陵鎮梅石小區39幢504室

Tel: 04-2387-1778  
Tel: 02-2208-3598  
Tel: 0769-8541-6237  
Tel: 0512-6155-0089

Fax: 04-2387-3667  
Fax: 02-2208-3589  
Fax: 0769-8507-6802  
Fax: 0512-6302-0966



# KTC-630CNC

## 特性：

- 本機採用牛頭式機械結構，X,Y軸是移動機頭，床台固定不動，適合汽車及板金模具之細孔放電。
- X,Y,Z軸裝配精密伺服馬達，鑽孔穩定度佳。
- 裝配1 $\mu$ 光學尺及線性滑軌及滾珠螺桿，位移精度準確。
- 銅管偏擺自動校正功能。
- 可直接讀取DXF及NC程式G碼，自動尋找起割點轉為細孔加工點。
- 無NC程式時，可直接在機器電腦上編輯加工座標。
- 自動尋邊、內徑、中心。
- 座標可自動旋轉任意角度。
- 鏡像功能。
- 加工孔徑範圍0.3~3.0mm。
- 自動以顏色標示目前加工孔位置及下一目標孔位置。
- 加工時Z軸自動歸零，計算深度，每一孔加工完成後，Z軸會自動檢測已加工深度，若未貫穿深度時，自動移回原孔繼續加工至貫穿為止。
- 資料輸入可由USB碟或網路傳輸。
- 直接對話式操作，簡單易學。



## FEATURES:

- Spindle shaper head, X & Y axes motion on head, fixed bed; for automotive applications and other small bore machining on sheet metal molds/dies
- Precision servo motors on X, Y, Z axes provide excellent stability during drilling
- 1 $\mu$  optical scale, linear slideway and ballscrew ensure very accurate movements
- Automatic copper tube deviation correction
- Reads NC programs, G code and DXF files; automatically finds starting point before beginning machining process
- Machining coordinates may be edited directly when NC programming is not available
- Automatically finds edge, ID and center positions
- Coordinates can automatically rotate to any angle
- Mirror image function
- Range of hole diameters: 0.3-3.0 mm
- Automatic color display of current and next drilling positions
- Z axis auto reset and depth calculation. Z axis automatically checks depths of holes, and returns to complete any that are too shallow.
- Data input by USB, or network,
- Easy to learn dialog interface operation

## S P E C I F I C A T I O N S

D I M E N S I O N E S		KTC-630CNC	最大電流： Max. Current	25A
WORK TABLE DIMENSION	工作檯尺寸(mm)	600x490	電流設定： Peak Current Setting(IP)	6 Steps
MAX. WORKPIECE DIMENSION	最大工件尺寸(mm)	1185x740	放電波寬： Pulse On-time Setting	9 Steps
TABLE TRAVEL X/Y	工作台行程X/Y(mm)	600x300	休止時間： Pulse Off-time Setting	9 Steps
Z AXIS TRAVEL	Z軸行程(mm)	350	電壓設定： High Volts	3 Steps
RAM SERVO TRAVEL	工作頭行程(mm)	350	電力供應： Power Input	220/380/415 V
MAX. LENGTH OF ELECTRODE	電極最長(mm)	400	最大輸出功率： Max. Rating Power	4 KVA
MIN. ELECTRODE DIAMETER	電極最小直徑(mm)	Ø0.3~3.0		
MAX. WORKPIECE WEIGHT	工件最重(Kgs)	500		
DIELECTRIC	加工液	Water		
CAPACITY OF DIELECTRIC	加工液容量(litres)	100		
MACHINE WEIGHT(GW/NW)	機械重量(NW/GW)	1800/2100		
PACKING DIMENSION	裝箱尺寸(cm)	150x180x224		

EDM  
KOTON

可騰精密工業

總公司: 台中市南屯區文山九街116號  
台北分公司: 台北縣新莊市四維路213號4樓  
廣東服務處: 東莞市長安鎮金銘國際模具城12棟7號  
江蘇服務處: 吳江市松陵鎮梅石小區39幢504室

Tel: 04-2387-1778  
Tel: 02-2208-3598  
Tel: 0769-8541-6237  
Tel: 0512-6155-0089

Fax: 04-2387-3667  
Fax: 02-2208-3589  
Fax: 0769-8507-6802  
Fax: 0512-6302-0966



# KTH-506CNC

## 特性：

- 本機採用龍門式機械結構，X軸移動機頭，Y軸移動床台，適用於大型汽車钣金模具之細孔放電。
- X,Y,Z軸裝配精密伺服馬達，鑽孔穩定度佳。
- X,Y軸裝配1 $\mu$ 光學尺及線性滑軌及滾珠螺桿，位移精度準確。
- 可直接讀取DXF及NC程式G碼，自動尋找起割點轉為細孔加工點。
- 無NC程式時，可直接在機器電腦上編輯加工座標。
- 自動尋邊、內徑、中心。
- 座標可自動旋轉任意角度。
- 鏡像功能。
- 加工孔徑範圍0.3~3.0mm。
- 自動以顏色顯示目前加工孔位置及下一個目標孔位置。
- 加工時Z軸自動歸零，計算深度，每一孔加工完成後，Z軸會自動檢測已加工深度，若未貫穿深度時，自動移回原孔繼續加工至貫穿為止。
- 資料輸入可由USB或網路傳輸。
- 直接對話式操作，簡單易學。

## FEATURES:

- Double column structure, X axis on machine head, Y axis on machine bed; made for small bore EDM applications on automotive sheet metal molds and dies.
- Precision servo motors on X, Y, Z axes provide excellent stability during drilling
- X, Y axes provide 1 $\mu$  optical scale, linear slideway and ballscrew ensure very accurate movements
- NC program G-code and DXF files could be directly read; Automatically finds the start cutting point and begins a fine hole drilling process.
- The machining coordinate can be input directly when NC program is not available.
- Automatic edge, internal diameter finding, and centering.
- Coordinates can rotate at any angle
- Mirror image function.
- Drilling capacity from 0.3~3.0 mm.
- Automatic illustrates the path of current and next drilling position with color.
- Z axis auto reset and depth calculation. Z axis automatically checks depths of holes, and returns to complete any that are too shallow.
- Data could be input by USB, or network.
- Direct and easy learning dialogue operation interface.



## S P E C I F I C A T I O N S

D I M E N S I O N E S		KTH-506CNC	最大電流： Max. Current	25A
WORK TABLE DIMENSION	工作檯尺寸(mm)	600 x 700	電流設定： Peak Current Stetting(IP)	6 Steps
MAX. WORKPIECE DIMENSION	最大工件尺寸(mm)	800 x 1120	放電波寬： Pulse On-time Setting	9 Steps
TABLE TRAVEL X/Y	工作台行程X/Y(mm)	500 x 600	休止時間： Pulse Off-time Setting	9 Steps
Z AXIS TRAVEL	Z軸行程(mm)	350	電壓設定： High Volts	3 Steps
RAM SERVO TRAVEL	工作頭行程(mm)	350	電力供應： Power Input	220/380/415 V
MAX. LENGTH OF ELECTRODE	電極最長(mm)	400	最大輸出功率： Max. Rating Power	4 KVA
MIN. ELECTRODE DIAMETER	電極最小直徑(mm)	Ø0.3~3.0		
MAX. WORKPIECE WEIGHT	工件最重(Kgs)	500		
DIELECTRIC	加工液	Water		
CAPACITY OF DIELECTRIC	加工液容量(litres)	100		
MACHINE WEIGHT(GW/NW)	機械重量(NW/GW)	1800/2100		
PACKING DIMENSION	裝箱尺寸(cm)	190x170x240		

EDM  
KOTON

可騰精密工業

總公司: 台中市南屯區文山九街116號  
台北分公司: 台北縣新莊市四維路213號4樓  
廣東服務處: 東莞市長安鎮金銘國際模具城12棟7號  
江蘇服務處: 吳江市松陵鎮梅石小區39幢504室

Tel: 04-2387-1778  
Tel: 02-2208-3598  
Tel: 0769-8541-6237  
Tel: 0512-6155-0089

Fax: 04-2387-3667  
Fax: 02-2208-3589  
Fax: 0769-8507-6802  
Fax: 0512-6302-0966



# KTH-305ATC

## 特性：

- 本機可裝設16支自動換銅管裝置。
- X,Y,Z軸裝配精密伺服馬達，鑽孔穩定度佳。
- 裝配1 $\mu$ 光學尺及線性滑軌及滾珠螺桿，位移精度準確。
- 銅管偏擺自動校正功能。
- 可直接讀取DXF及NC程式G碼，自動尋找起割點轉為細孔加工點。
- 無NC程式時，可直接在機器電腦上編輯加工座標。
- 自動尋邊、內徑、中心。
- 座標可自動旋轉任意角度。
- 鏡像功能。
- 加工孔徑範圍0.3~3.0mm。
- 自動以顏色標示目前加工孔位置及下一目標孔位置。
- 加工時Z軸自動歸零，計算深度，每一孔加工完成後，Z軸會自動檢測已加工深度，若未貫穿深度時，自動移回原孔繼續加工至貫穿為止。
- 資料輸入可由USB碟或網路傳輸。
- 直接對話式操作，簡單易學。



## FEATURES:

- Automatic 16 copper tube changers available
- Precision servo motors on X, Y, Z axes provide excellent stability during drilling
- 1 $\mu$  optical scale, linear slideway and ballscrew ensure very accurate movements
- Automatic copper tube deviation correction
- Reads NC programs, G code and DXF files; automatically finds starting point before beginning machining process
- Machining coordinates may be edited directly when NC programming is not available
- Automatically finds edge, ID and center positions
- Coordinates can automatically rotate to any angle
- Mirror image function
- Range of hole diameters: 0.3-3.0 mm
- Automatic color display of current and next drilling positions
- Z axis auto reset and depth calculation. Z axis automatically checks depths of holes, and returns to complete any that are too shallow.
- Data input by USB, or network.
- Easy to learn dialog interface operation

## S P E C I F I C A T I O N S

D I M E N S I O N E S		KTH-305ATC	最大電流： Max. Current	25A
WORK TABLE DIMENSION	工作檯尺寸(mm)	500x300	電流設定： Peak Current Setting(IP)	6 Steps
MAX. WORKPIECE DIMENSION	最大工件尺寸(mm)	990x490	放電波寬： Pulse On-time Setting	9 Steps
TABLE TRAVEL X/Y	工作台行程XY(mm)	350x250	休止時間： Pulse Off-time Setting	9 Steps
Z AXIS TRAVEL	Z軸行程(mm)	350	電壓設定： High Volts	3 Steps
RAM SERVO TRAVEL	工作頭行程(mm)	150	電力供應： Power Input	220/380/415 V
MAX. LENGTH OF ELECTRODE	電極最長(mm)	400	最大輸出功率： Max. Rating Power	4 KVA
MIN. ELECTRODE DIAMETER	電極最小直徑(mm)	Ø0.3~3.0		
MAX. WORKPIECE WEIGHT	工件最重(Kgs)	150		
DIELECTRIC	加工液	Water		
CAPACITY OF DIELECTRIC	加工液容量(litres)	20		
MACHINE WEIGHT(GW/NW)	機械重量(NW/GW)	950/1050		
PACKING DIMENSION	裝箱尺寸(cm)	180x150x224		

EDM  
KOTON

可騰精密工業

總公司: 台中市南屯區文山九街116號  
台北分公司: 台北縣新莊市四維路213號4樓  
廣東服務處: 東莞市長安鎮金銘國際模具城12棟7號  
江蘇服務處: 吳江市松陵鎮梅石小區39幢504室

Tel: 04-2387-1778  
Tel: 02-2208-3598  
Tel: 0769-8541-6237  
Tel: 0512-6155-0089

Fax: 04-2387-3667  
Fax: 02-2208-3589  
Fax: 0769-8507-6802  
Fax: 0512-6302-0966



# KTC-430ATC

## 特性：

- 本機可裝設16&30支自動換銅管裝置。
- X,Y,Z軸裝配精密伺服馬達，鑽孔穩定度佳。
- 裝配1 $\mu$ 光學尺及線性滑軌及滾珠螺桿，位移精度準確。
- 本機採用牛頭式機械結構，X,Y軸是移動機頭，床台固定不動，適合汽車及板金模具。
- 銅管偏擺自動校正功能。
- 可直接讀取DXF及NC程式G碼，自動尋找起割點轉為細孔加工點。
- 無NC程式時，可直接在機器電腦上編輯加工座標。
- 自動尋邊、內徑、中心。
- 座標可自動旋轉任意角度。
- 鏡像功能。
- 加工孔徑範圍0.3~3.0mm。
- 自動以顏色標示目前加工孔位置及下一目標孔位置。
- 加工時Z軸自動歸零，計算深度，每一孔加工完成後，Z軸會自動檢測已加工深度，若未貫穿深度時，自動移回原孔繼續加工至貫穿為止。
- 資料輸入可由USB碟或網路傳輸。
- 直接對話式操作，簡單易學。



## FEATURES:

- Automatic 16 & 30 copper tube changers available
- Precision servo motors on X, Y, Z axes provide excellent stability during drilling
- 1 $\mu$  optical scale, linear slideway and ballscrew ensure very accurate movements
- Spindle shaper head, X & Y axes motion on head, fixed bed; for automotive applications and other small bore machining on sheet metal molds/dies
- Automatic copper tube deviation correction
- Reads NC programs, G code and DXF files; automatically finds starting point before beginning machining process
- Machining coordinates may be edited directly when NC programming is not available
- Automatically finds edge, ID and center positions
- Coordinates can automatically rotate to any angle
- Mirror image function
- Range of hole diameters: 0.3-3.0 mm
- Automatic color display of current and next drilling positions
- Z axis auto reset and depth calculation. Z axis automatically checks depths of holes, and returns to complete any that are too shallow.
- Data input by USB, or network.
- Easy to learn dialog interface operation

## S P E C I F I C A T I O N S

D I M E N S I O N E S		KTC-430ATC	最大電流： Max. Current	25A
WORK TABLE DIMENSION	工作檯尺寸(mm)	515x390	電流設定： Peak Current Stetting(IP)	6 Steps
MAX. WORKPIECE DIMENSION	最大工件尺寸(mm)	975x740	放電波寬： Pulse On-time Setting	9 Steps
TABLE TRAVEL XY	工作台行程X/Y(mm)	400x300	休止時間： Pulse Off-time Setting	9 Steps
Z AXIS TRAVEL	Z軸行程(mm)	350	電壓設定： High Volts	3 Steps
RAM SERVO TRAVEL	工作頭行程(mm)	350	電力供應： Power Input	220/380/415 V
MAX. LENGTH OF ELECTRODE	電極最長(mm)	400	最大輸出功率： Max. Rating Power	4 KVA
MIN. ELECTRODE DIAMETER	電極最小直徑(mm)	Ø0.3~3.0		
MAX. WORKPIECE WEIGHT	工件最重(Kgs)	500		
DIELECTRIC	加工液	Water		
CAPACITY OF DIELECTRIC	加工液容量(litres)	100		
MACHINE WEIGHT(GW/NW)	機械重量(NW/GW)	1850/2150		
PACKING DIMENSION	裝箱尺寸(cm)	230x180x224		

EDM  
KOTON

可騰精密工業

總公司: 台中市南屯區文山九街116號  
台北分公司: 台北縣新莊市四維路213號4樓  
廣東服務處: 東莞市長安鎮金銘國際模具城12棟7號  
江蘇服務處: 吳江市松陵鎮梅石小區39幢504室

Tel: 04-2387-1778  
Tel: 02-2208-3598  
Tel: 0769-8541-6237  
Tel: 0512-6155-0089

Fax: 04-2387-3667  
Fax: 02-2208-3589  
Fax: 0769-8507-6802  
Fax: 0512-6302-0966



# KTC-630ATC

## 特性：

- 本機可裝設16&30支自動換銅管裝置。
- X,Y,Z軸裝配精密伺服馬達，鑽孔穩定度佳。
- 裝配1 $\mu$ 光學尺及線性滑軌及滾珠螺桿，位移精度準確。
- 本機採用牛頭式機械結構，X,Y軸是移動機頭，床台固定不動，適合汽車及板金模具之細孔放電。
- 銅管偏擺自動校正功能。
- 可直接讀取DXF及NC程式G碼，自動尋找起割點轉為細孔加工點。
- 無NC程式時，可直接在機器電腦上編輯加工座標。
- 自動尋邊、內徑、中心。
- 座標可自動旋轉任意角度。
- 鏡像功能。
- 加工孔徑範圍0.3~3.0mm。
- 自動以顏色標示目前加工孔位置及下一目標孔位置。
- 加工時Z軸自動歸零，計算深度，每一孔加工完成後，Z軸會自動檢測已加工深度，若未貫穿深度時，自動移回原孔繼續加工至貫穿為止。
- 資料輸入可由USB碟或網路傳輸。
- 直接對話式操作，簡單易學。



## FEATURES:

- Automatic 16 & 30 copper tube changers available
- Precision servo motors on X, Y, Z axes provide excellent stability during drilling
- 1 $\mu$  optical scale, linear slideway and ballscrew ensure very accurate movements
- Spindle shaper head, X & Y axes motion on head, fixed bed; for automotive applications and other small bore machining on sheet metal molds/dies
- Automatic copper tube deviation correction
- Reads NC programs, G code and DXF files; automatically finds starting point before beginning machining process
- Machining coordinates may be edited directly when NC programming is not available
- Automatically finds edge, ID and center positions
- Coordinates can automatically rotate to any angle
- Mirror image function
- Range of hole diameters: 0.3-3.0 mm
- Automatic color display of current and next drilling positions
- Z axis auto reset and depth calculation. Z axis automatically checks depths of holes, and returns to complete any that are too shallow.
- Data input by USB, or network.
- Easy to learn dialog interface operation

## S P E C I F I C A T I O N S

D I M E N S I O N E S		KTC-630ATC	最大電流： Max. Current	25A
WORK TABLE DIMENSION	工作檯尺寸(mm)	600x490	電流設定： Peak Current Setting(IP)	6 Steps
MAX. WORKPIECE DIMENSION	最大工件尺寸(mm)	1185x740	放電波寬： Pulse On-time Setting	9 Steps
TABLE TRAVEL X/Y	工作台行程X/Y(mm)	600x300	休止時間： Pulse Off-time Setting	9 Steps
Z AXIS TRAVEL	Z軸行程(mm)	350	電壓設定： High Volts	3 Steps
RAM SERVO TRAVEL	工作頭行程(mm)	350	電力供應： Power Input	220/380/415 V
MAX. LENGTH OF ELECTRODE	電極最長(mm)	400	最大輸出功率： Max. Rating Power	4 KVA
MIN. ELECTRODE DIAMETER	電極最小直徑(mm)	Ø0.3~3.0		
MAX. WORKPIECE WEIGHT	工件最重(Kgs)	500		
DIELECTRIC	加工液	Water		
CAPACITY OF DIELECTRIC	加工液容量(litres)	100		
MACHINE WEIGHT(GW/NW)	機械重量(NW/GW)	1900/2200		
PACKING DIMENSION	裝箱尺寸(cm)	230x180x224		

EDM  
KOTON

可騰精密工業

總公司: 台中市南屯區文山九街116號  
台北分公司: 台北縣新莊市四維路213號4樓  
廣東服務處: 東莞市長安鎮金銘國際模具城12棟7號  
江蘇服務處: 吳江市松陵鎮梅石小區39幢504室

Tel: 04-2387-1778  
Tel: 02-2208-3598  
Tel: 0769-8541-6237  
Tel: 0512-6155-0089

Fax: 04-2387-3667  
Fax: 02-2208-3589  
Fax: 0769-8507-6802  
Fax: 0512-6302-0966



# KMA-506

## 特性：

- 本機可裝設16&30支自動換銅管裝置。
- 本機採用龍門式機械結構，X軸移動機頭，Y軸移動床台，適用於大型汽車钣金模具之細孔放電。
- X,Y,Z軸裝配精密伺服馬達，鑽孔穩定度佳。
- X,Y軸裝配1  $\mu$  光學尺及線性滑軌及滾珠螺桿，位移精度準確。
- 銅管偏擺自動校正功能。
- 可直接讀取DXF及NC程式G碼，自動尋找起割點轉為細孔加工點。
- 無NC程式時，可直接在機器電腦上編輯加工座標。
- 自動尋邊、內徑、中心。
- 座標可自動旋轉任意角度。
- 鏡像功能。
- 加工孔徑範圍0.3~3.0mm。
- 自動以顏色顯示目前加工孔位置及下一個目標孔位置。
- 加工時Z軸自動歸零，計算深度，每一孔加工完成後，Z軸會自動檢測已加工深度，若未貫穿深度時，自動移回原孔繼續加工至貫穿為止。
- 資料輸入可由USB或網路傳輸。
- 直接對話式操作，簡單易學。

## FEATURES:

- Automatic 16 & 30 copper tube changers available
- Double column structure, X axis on machine head, Y axis on machine bed; made for small bore EDM applications on automotive sheet metal molds and dies.
- Precision servo motors on X, Y, Z axes provide excellent stability during drilling
- X, Y axes provide 1  $\mu$  optical scale, linear slideway and ballscrew ensure very accurate movements
- Automatic brass-tube deviation correcting.
- NC program G-code and DXF files could be directly read; Automatically finds the start cutting point and begins a fine hole drilling process.
- The machining coordinate can be input directly when NC program is not available.
- Automatic edge, internal diameter finding, and centering.
- Coordinates can rotate at any angle
- Mirror image function.
- Drilling capacity from 0.3~3.0 mm.
- Automatic illustrates the path of current and next drilling position with color.
- Z axis auto reset and depth calculation. Z axis automatically checks depths of holes, and returns to complete any that are too shallow.
- Data could be input by USB, or network.
- Direct and easy learning dialogue operation interface.



## S P E C I F I C A T I O N S

D I M E N S I O N E S		KMA-506	最大電流： Max. Current	25A
WORK TABLE DIMENSION	工作檯尺寸(mm)	600 x 700	電流設定： Peak Current Setting(IP)	6 Steps
MAX. WORKPIECE DIMENSION	最大工件尺寸(mm)	800 x 1120	放電波寬： Pulse On-time Setting	9 Steps
TABLE TRAVEL X/Y	工作台行程X/Y(mm)	500 x 600	休止時間： Pulse Off-time Setting	9 Steps
Z AXIS TRAVEL	Z軸行程(mm)	350	電壓設定： High Volts	3 Steps
RAM SERVO TRAVEL	工作頭行程(mm)	350	電力供應： Power Input	220/380/415 V
MAX. LENGTH OF ELECTRODE	電極最長(mm)	400	最大輸出功率： Max. Rating Power	4 KVA
MIN. ELECTRODE DIAMETER	電極最小直徑(mm)	Ø0.3~3.0		
MAX. WORKPIECE WEIGHT	工件最重(Kgs)	500		
DIELECTRIC	加工液	Water		
CAPACITY OF DIELECTRIC	加工液容量(litres)	100		
MACHINE WEIGHT(GW/NW)	機械重量(NW/GW)	1900/2200		
PACKING DIMENSION	裝箱尺寸(cm)	190x170x240		

EDM  
KOTON

可騰精密工業

總公司：台中市南屯區文山九街116號  
台北分公司：台北縣新莊市四維路213號4樓  
廣東服務處：東莞市長安鎮金銘國際模具城12棟7號  
江蘇服務處：吳江市松陵鎮梅石小區39幢504室

Tel: 04-2387-1778  
Tel: 02-2208-3598  
Tel: 0769-8541-6237  
Tel: 0512-6155-0089

Fax: 04-2387-3667  
Fax: 02-2208-3589  
Fax: 0769-8507-6802  
Fax: 0512-6302-0966



# KTH-605

**X x Y x Z1+Z2 (mm)**

600 x 400 x 345+250

**TABLE (mm)**

800 x 450



## 特性：

- 適用於較大工件及塑膠模具之加工。
- 任何角度、彎曲不規則表面皆可進行鑽孔。
- 裝配精密伺服馬達，鑽孔穩定度佳。
- 適用超硬鋼材及任何可導電性材質的細孔加工。
- 鑽孔徑可從0.2-3.0mm，黃紅銅皆可用。
- 本機台使用純水為加工液，無公害污染。
- 自動洩壓系統，不鏽鋼工作檯。

## FEATURES:

- Suitable for larger work-piece and plastic mold.
- Drilling can enter material at any angle, into curved surfaces, irregular shapes.
- Precision servo motor control allowing drilling stable.
- Designed for drilling in hardened tool steel, carbides and other conductive materials.
- Drilling capacity from 0.2mm to 3.0mm diameter brass or copper electrode tubes.
- The flushing medium used by this machine is distilled water and environment friendly.
- Automatic pressure release function is used in the system.
- Worktable is made of stainless steel to maintain longer life.



## KTH-200A (CE)

### FEATURES:

- Capable of drilling at any angle, into curved surfaces, and irregular shapes.
- Precision servo motor control for stable drilling.
- Designed for drilling hardened tool steel, carbides and other conductive materials.
- Suitable for small workpiece and components.
- Drilling capacity from 0.2 mm to 3.0 mm diameter brass or copper electrode tubes.
- Automatic pressure release function is used in the system.
- The long life worktable is made of stainless steel.



DIMENSIONS	UNIT	KTC-430ATC
Work table dimension	mm	460 x 210
Max. Workpiece dimension	mm	630 x 420
Table travel X/Y	mm	300 x 200
Z axis travel	mm	350
Ram servo travel	mm	330
Max. Length of electrode	mm	400
Min. Electrode diameter	mm	Ø0.2~Ø3.0
Max. Workpiece weight	kgs	80
Dielectric	-	Water
Capacity of dielectric	litres	20
Machine weight (nw/ gw)	kg	550/ 650
Packing dimension	mm	1240 x 1210 x 2240
Max. Current	A	25
Peak current setting (ip)	steps	6
Pulse on-time setting	steps	9
Pulse off-time setting	steps	9
High volts	steps	3
Power input	V	220/ 380/ 415
Max. Rating power	KVA	4

### HEADQUARTER

No. 116, Wenshan 9th St., Nantun Dist, Taichung, Taiwan 40859  
Tel:886-4-23871778 (Rep) [www.koton.com.tw](http://www.koton.com.tw)  
Fax:886-4-23873667 [koton@koton.com.tw](mailto:koton@koton.com.tw)



# ATC SERIES

ATC DRILLING EDM



## KTC-430ATC (CE)

### FEATURES:

- Automatic 16 & 30 copper tube changers available.
- Precision servo motors on X,Y,Z axes provide excellent stability during drilling.
- Provide 1 $\mu$  optical scale, linear slideway and ballscrew ensure very accurate movements.
- Spindle shaper head, X & Y axes motion on head , fixed bed; for automotive applications and other small bore machining on sheet metal molds/dies.
- Automatic copper tube deviation correction.
- NC program G-code and DXF files could be directly read; Automatically finds the start cutting point and begins a fine hole drilling process.
- The machining coordinate can be input directly when NC program is not available.
- Automatic edge, internal diameter finding, and centering.
- Coordinates can rotate at any angle.
- Mirror image function.
- Drilling capacity from 0.2 mm to 3.0 mm diameter brass or copper electrode tubes.
- Automatic illustrates the path of current and next drilling position with color.
- Z axis auto reset and depth calculation. (Z axis automatically checks depths of holes, and returns to complete any that are too shallow.)
- Data could be input by USB, RS232, or Network.
- Direct and easy learning dialogue operation interface.

DIMENSIONS	UNIT	KTC-430ATC
Work table dimension	mm	515 x 390
Max. Workpiece dimension	mm	1170 x 800
Table travel X/Y	mm	400 x 300
Z axis travel	mm	350
Ram servo travel	mm	350
Max. Length of electrode	mm	400
Min. Electrode diameter	mm	Ø0.2~Ø3.0
Max. Workpiece weight	kgs	500
Dielectric	-	Water
Capacity of dielectric	litres	100
Machine weight (nw/ gw)	kg	2000/ 2200
Packing dimension	mm	2380 x 1860 x 2240
machine surface dimension	mm	1700 x 1850 x 2210
Machine structure	-	Traveling Head
Max. Current	A	25
Peak current setting (ip)	steps	6
Pulse on-time setting	steps	9
Pulse off-time setting	steps	9
High volts	steps	3
Power input	V	220/ 380/ 415
Max. Rating power	KVA	4

### HEADQUARTER

No. 116, Wenshan 9th St., Nantun Dist, Taichung, Taiwan 40859  
 Tel:886-4-23871778 (Rep) [www.koton.com.tw](http://www.koton.com.tw)  
 Fax:886-4-23873667 [koton@koton.com.tw](mailto:koton@koton.com.tw)

**KONTEC PRECISION INDUSTRIAL CO., LTD.**